Vögele │ Zwei Fertiger im Nachteinsatz für Indonesiens größten Flughafen

Sanierung einer Start- und Landebahn in Jakarta

Bei der Sanierung einer 3,6 km langen und 60 m breiten Start- und Landebahn des Jakarta Soekarno Hatta International Airport kam es auf hohe Effizienz, Produktivität und Qualität an. Das ausführende Unternehmen entschied sich deshalb für zwei Vögele Fertiger vom Typ SUPER 1880 L.

Vier Schichten „heiß an heiß“

Die Zahl der Passagiere und Flugbewegungen des Flughafens von Jakarta steigt seit Jahren dynamisch an, weshalb die Infrastruktur kontinuierlich modernisiert und erweitert wird. Zuletzt stand die Sanierung einer von drei Start- und Landebahnen an. Diese Aufgabe war auch deshalb anspruchsvoll, weil ausschließlich nachts von 23 bis 5 Uhr gearbeitet werden konnte – dann, wenn keine Flugzeuge starten oder landen. Für die Einbauarbeiten auf der 3,6 km langen und 60 m breiten Start- und Landebahn war deshalb zuverlässige und leistungsstarke Maschinentechnik gefragt. Die Wahl fiel auf zwei Vögele Fertiger vom Typ SUPER 1880 L. Sie bauten je vier Schichten – zwei 7-8 cm starke Tragschichten, eine knapp 8 cm starke Binderschicht und eine 2 cm starke Deckschicht – in einer Arbeitsbreite von jeweils 8,0 m „heiß an heiß“ nebeneinander ein.

Strenge Qualitätsvorgaben

Die Vorgaben an die Einbauqualität waren bei dem Projekt besonders hoch: Bei internationalen Flughäfen ergeben sich die Anforderungen an den Einbau aus den strengen Regelwerken der Luftfahrtbehörden International Civil Aviation Organization (ICAO) und Federal Aviation Administration (FAA). Sie definieren eine Vielzahl an Parametern, von der Mischgutqualität über die Festigkeit bis zur Oberflächenqualität und Einbaupräzision. Auch was die Ausbildung von Nähten betrifft, gelten anspruchsvolle Vorgaben.

Eingespielte Teams und zuverlässige Technik entscheidend

Abgesehen von den strengen Qualitätsvorgaben und dem engen Zeitfenster, musste sichergestellt werden, dass stets ausreichend Mischgut angeliefert und in der geforderten Qualität verarbeitet wurde. Flughafenbaustellen wie die in Jakarta setzen deshalb erfahrene und eingespielte Teams und Abläufe voraus. Das gilt auch für die eingesetzte Maschinentechnik. Beim Einbau verließen sich die Verantwortlichen des ausführenden Bauunternehmens PT Roadmixindo Raya auf zwei SUPER 1880 L von Vögele. Die Universal Class Fertiger passten dank ihres großen Materialbehälters und der hohen Einbaukapazität, ihrer Leistungsstärke und Robustheit optimal ins Anforderungsprofil. Sie arbeiteten leicht versetzt nebeneinander „heiß an heiß“ – ein Einbauverfahren, das für eine besonders dichte und stabile Verbindung zwischen den Bahnen sorgt und das Eindringen von Wasser dauerhaft verhindert.

Ausgelegt für starke Leistungen

Die SUPER 1880 L sind mit einem 6-Zylinder-Dieselmotor ausgestattet, der eine Leistung von 158 kW und einen hohen Wirkungsgrad liefert. In Einbausituationen, in denen weniger Leistung benötigt wurde, konnten die Fertiger-Fahrer die Motoren in den ECO-Modus schalten. Damit reduzierten sie die Nenndrehzahl von 2.000 U/min auf 1.700 U/min und konnten so die Betriebskosten sowie die Lärmemissionen senken.

Großer Aufnahmebehälter ermöglicht unterbrechungsfreien Einbau

Auf der Flughafenbaustelle ging es außerdem um größtmögliche Produktivität: „Um die Arbeitszeit optimal zu nutzen, mussten die Abläufe reibungslos funktionieren. Nur so konnten wir den Zeitplan einhalten“, sagt Tadjus Tamsil, Director bei PT Roadmixindo Raya. Ein aus seiner Sicht wichtiges Feature der beiden Vögele Raupenfertiger war der große Aufnahmebehälter mit einem Fassungsvermögen von 15 t. Dank seiner großen Länge und der niedrigen Beschickungshöhe kann jeder Mischgut-Lkw problemlos an den SUPER 1880 L andocken und schnell entladen. „Dadurch konnten die Lkw ihr Mischgut rasch übergeben und wir waren in der Lage, die Einbaugeschwindigkeit hochzuhalten und unterbrechungsfrei zu arbeiten.“ Andrew Davian, Projektleiter bei PT Roadmixindo Raya, ergänzt: „Dass mit den SUPER 1880 L auch die geforderten Kriterien bezüglich der Oberflächenqualität und der Einbaupräzision einfach einzuhalten waren, war im fordernden Nachteinsatz zudem eine echte Entlastung für das Einbauteam.“

Hohe Vorverdichtung und Oberflächenqualität

An der hohen Einbauqualität hatten außerdem die eingesetzten Ausziehbohlen AB 500 TV einen großen Anteil. Die AB 500 hat eine Grundbreite von 2,55 m und kann hydraulisch auf 5,00 m ausgefahren werden. Mit Anbauteilen ermöglicht sie eine Breite von bis zu 8,5 m. „Gerade bei einem Einsatz wie hier am Flughafen kommt es auf höchste Qualität und Profilgenauigkeit an. Mit der AB 500 und den Verdichtungsaggregaten Tamper und Vibration haben wir eine hohe Vorverdichtung und damit ein sehr hochwertiges Ergebnis erzielt“, so David Gouw Tama Priatna, Director bei PT Roadmixindo Raya. Dank elektrischer Bohlenheizung ließ sich die Ausziehbohle zudem schnell und gleichmäßig auf Temperatur bringen. Sie beheizt alle Komponenten, die Materialkontakt haben, konstant und erzielt damit eine besonders homogene Oberflächenstruktur.

ErgoBasic für einfaches, intuitives Bedienen

Für präzises Arbeiten sorgte in Jakarta das intuitive Bedienkonzept ErgoBasic. Es wurde auf der Basis des bewährten ErgoPlus-Bediensystems von Vögele mit dem Ziel entwickelt, ebenso schnell, präzise und intuitiv zu bedienen – reduziert auf die wichtigsten Einbaufunktionen. Passend zum Bediensystem ErgoBasic hat Vögele auch eine Nivellierautomatik entwickelt: Niveltronic Basic. Sie ist vollständig in die Maschinensteuerung integriert und somit optimal auf den SUPER 1880 L abgestimmt. „ErgoBasic ist ein großer Pluspunkt der Vögele Fertiger. Das Bedienkonzept ermöglicht schnelles und einfaches Steuern und erleichtert es dem Einbauteam, präzise Ergebnisse zu erzielen“, sagt Faisol Fuad, ebenfalls Director bei PT Roadmixindo Raya.

**Fotos:**

  
JV\_SUPER\_1880L\_Jakarta\_Airport\_001\_PR  
Zwei Vögele Fertiger vom Typ SUPER 1880 L haben eine 3,6 km lange und 60 m breite Start- und Landebahn des Flughafens von Jakarta eingebaut.

  
JV\_SUPER\_1880L\_Jakarta\_Airport\_002\_PR

„Heiß an heiß“: Die beiden Vögele Fertiger bauen die Start- und Landebahn nebeneinander und damit nahtlos ein.



JV\_SUPER\_1880L\_Jakarta\_Airport\_003\_PR

Schnelle Materialübergabe für einen unterbrechungsfreien Einbau: Der große Aufnahmebehälter des SUPER 1880 L fasst 15 t.

  
JV\_SUPER\_1880L\_Jakarta\_Airport\_004\_PR

Der Anwender im Fokus: Die hinterleuchtete ErgoBasic Fahrer-Bedienkonsole unterstützt den Fahrer im Nachteinsatz.

Hinweis: Diese Fotos dienen lediglich der Voransicht. Für den Abdruck in den Publikationen nutzen Sie bitte die Fotos in 300 dpi-Auflösung, die in beigefügtem Download zur Verfügung stehen.

Weitere Informationen erhalten Sie bei:

WIRTGEN GROUP

Public Relations

Reinhard-Wirtgen-Straße 2

53578 Windhagen

Deutschland

Telefon: +49 (0) 2645 131 – 1966

Telefax: +49 (0) 2645 131 – 499

E-Mail: PR@wirtgen-group.com

www.wirtgen-group.com